

SY

中华人民共和国石油天然气行业标准

SY/T 5382—91

钻井液固相含量测定仪

1991-07-19发布

1991-12-01实施

中华人民共和国能源部 发布

钻井液固相含量测定仪

1 主题内容与适用范围

1.1 主题内容

本标准规定了钻井液固相含量测定仪的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、贮存要求。

1.2 适用范围

本标准适用于钻井液固相含量测定仪（以下简称仪器）。

2 引用标准

ZB Y 002 仪器仪表运输、运输贮存基本环境条件及试验方法

GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表（适用于连续批的检查）

ZB Y 003 仪器仪表包装通用技术条件

3 产品分类

仪器的型式可分为ZNG—1型钻井液固相含量测定仪、ZNG—2型钻井液固相含量测定仪两种，见表1。

表 1

仪器型号	钻井液杯的加热方式	加热器功率 W	钻井液杯容量 ml
ZNG—1	内热式	100	20
ZNG—2	外热式	300	10

4 技术要求

4.1 正常工作条件

- a. 环境温度：5~40℃；
- b. 相对湿度：10%~75%；
- c. 大气压力：86~108kPa；
- d. 环境空气中不含有对铬、镍镀层，有色金属及其合金起腐蚀作用的介质。

4.2 电源

电源为交流供电，电压公称有效值为220V，允差±10%，频率为50Hz。

4.3 钻井液杯的容量允差

钻井液杯的容量允差为20±0.2ml；10±0.2ml。

4.4 定量分析的实际相对误差

定量分析的实际相对误差为±5%。